

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE - UNI EN ISO 9001 -- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. - con unico socio Sede Legale ed Amministrativa Via del Fiffo, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18 tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437 www.sayerlack.com Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Technical Data Page

OL3400/00 WOOD TREATMENT OIL

DATE 12-22-14

Area of use:	various surfaces
Method of use:	spray, cloth/ brush
Thinning:	ready to use

Technical characteristics

Solids content (%):	49 ± 1
Specific gravity (kg/l):	0.88 ± 0.030
Viscosity (DIN 2 at 20°C):	19" ± 1"

General characteristics

Recommended application weight (gr/m²):	from 30 to 80 g/m ²
Drying time (50 g/m² at 20°C):	stackable 24 – 36 h
Number of coats:	from one to two

If the product has been stored for a period of time, always verify the uniformity and stir well before use.

Two coats applied a few hours apart are recommended for optimal chemical resistance. If necessary, dilute using DE0703/00 (10%-20%) diluent. Rags imbued with this product can spontaneously combust. Soak rags thoroughly in water before disposal.

Applications:

OL3400/00 can be applied using a spray gun, brush or cloth. The recommended grammage varies from 30 to 80 g/m². After application, excess product should be removed using a clean rag.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVPA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIPICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.